



LUBRICANTS

Rock Drill Oil

Phillips 66® Rock Drill Oil - высококачественное, адгезивное противозадирное масло для тяжелых режимов работы, разработанное для применения в пневматическом инструменте, таком как перфораторы, бурильные молотки, бетоноломы, колонковые бурильные молотки. Рекомендовано для смазывания горного и промышленного оборудования, работающего во влажных условиях.

Rock Drill Oil разработано на основе высококачественных парафиновых масел с добавлением специальных присадок, чтобы обеспечить превосходную защиту инструментов ударного бурения. Может быть использовано при тяжелых нагрузках, обеспечивая мощную защиту от износа и захвата всей поверхности металлических поверхностей при высокой нагрузке, содержит ингибиторы против образования коррозии и возникновения ржавления. Обладает высокой антиокислительной и термальной стабильностью в условиях высоких температур и обеспечивает продление срока службы.

Применение

- Пневматический инструмент, такой как перфораторы, бурильные молотки, бетоноломы, колонковые бурильные молотки
- Горно-шахтное оборудование, такое как отбойные молотки и дрейфтеры
- Закрытые промышленные редукторы, где утечка масла является проблемой

Особенности и преимущества

- Прекрасные противозадирные свойства
- Защищает от износа и сцепления
- Высокая липкость на металлических поверхностях в присутствии влаги
- Противостоит утечке
- Высокая антиокислительная и термальная стабильность
- Защищает от образования ржавчины и коррозии
- Слабовыраженный запах
- Отличные антипенные свойства
- Семь классов вязкости для использования в широком диапазоне температур

**Адгезивное
противозадирное
масло для
пневматического
инструмента**



KEEPING THE
WORLD
RUNNING
SMOOTHLY. 



Rock Drill Oil

Стандартные показатели								
Класс вязкости по ISO	32	46	68	100	150	220	320	460
Плотность при 60°F	0.863	0.868	0.872	0.876	0.881	0.886	0.890	0.895
Плотность, фунт/галлон при 60°F	7.19	7.22	7.26	7.30	7.34	7.38	7.41	7.45
Цвет ASTM D1500	1.5	1.5	2.5	2.5	3.0	3.5	4.0	4.5
Температура вспышки (COC), °C (°F)	198 (388)	215 (419)	222 (432)	222 (432)	228 (442)	234 (453)	243 (469)	243 (469)
Температура потери текучести, °C (°F)	-37 (-35)	-37 (-35)	-27 (-17)	-27 (-17)	-21 (-6)	-18 (0)	-18 (0)	-11 (12)
Вязкость								
сSt при 40°C	32.0	46.0	68.0	100	150	220	320	460
сSt при 100°C	5.7	7.2	9.2	12.3	15.7	20.2	25.2	31.7
SUS при 100°F	165	236	351	518	784	1,158	1,698	2,385
SUS при 210°F	45.3	50.3	57.3	68.8	82.6	102	125	155
Индекс вязкости	119	117	112	115	108	106	102	102
Кислотное число, ASTM D664, мг KOH/г	0.68	0.68	0.68	0.68	0.68	0.68	0.68	0.68
Falex EP Load, ASTM D3233, lbf	4,225	4,225	4,225	4,225	4,225	4,225	4,225	4,225
Метод 4-х шариков ASTM D4172, износ, мм	0.37	0.37	0.37	0.37	0.37	0.37	0.37	0.37
Метод 4-х шариков ASTM D2783, kgf	315	315	315	315	315	315	315	315
Тест на ржавление ASTM D665 A	Pass	Pass	Pass	Pass	Pass	Pass	Pass	Pass
Нагрузка по Тимкелю, ASTM D2782, lb	70	70	70	70	70	70	70	70

Информация по здоровью и безопасности

Для рекомендаций по безопасному обращению и использованию данного продукта, смотрите листы безопасности материала на сайте <http://www.phillips66.com/EN/products/Pages/MSDS.aspx>.