



LUBRICANTS

Megaflow® AW HVI Hydraulic Oil

Phillips 66® Megaflow AW HVI Hydraulic Oil является гидравлическим маслом высокого качества, с высоким индексом вязкости, противоизносными присадками. Специально разработано для использования в промышленном и передвижном оборудовании, которое эксплуатируется в холодных климатических условиях или в местах, подверженных большим колебаниям температур окружающей среды. Отвечает требованиям к рабочим характеристикам всех основных изготовителей гидравлических насосов, рекомендовано для использования во всех типах быстроходных гидравлических насосов высокого давления. Особенно рекомендуется для круглогодичного использования в передвижном оборудовании, таком как подъемники, краны и подвесные подъемники.

Megaflow AW HVI Hydraulic Oil специально разработано с высоким индексом вязкости и низкой температурой застывания для использования в более широком температурном диапазоне, чем обычные противоизносные гидравлические масла. Оно обеспечивает отличную защиту от износа для гидравлических насосов и двигателей, хорошую устойчивость к окислению и температурную стабильность при высоких температурах, чтобы сводить к минимуму образование отложений и обеспечить продолжительный срок службы, и защищает компоненты гидравлической системы от ржавчины и коррозии. Оно имеет отличные вод отделяющие свойства и сводит к минимуму образование эмульсий, устойчиво к чрезмерному образованию пены, которое может вызвать плохое или медленное срабатывание гидравлической системы. Megaflow AW HVI имеет отличные низкотемпературные свойства для запуска в холодном состоянии, высокую диэлектрическую прочность для использования в качестве изоляционного масла в автомобилях технической помощи электрической службы.

Применение

- Промышленное и передвижное оборудование, работающее в холодных климатических условиях или местах, подверженных большим колебаниям температуры
- Подъемники (автовышки), которые используются для обслуживания линий электропередач или обрезке сучьев на деревьях
- Гидроподъемники и подъемники станций технического обслуживания
- Морские грузовые лебедки и системы рулевого управления
- Машины-вездеходы для строительства, горное и морское оборудование
- Цепные приводы
- Подшипники электродвигателей

Гидравлическое масло Megaflow AW отвечает требованиям следующих промышленных спецификаций и спецификаций основных изготовителей оборудования:

- DIN 51524 часть 3, противоизносные гидравлические масла, тип HVLP
- Eaton-Vickers I-286-S, M-2950-S
- ISO 11158:1997, Family H (гидравлические системы), Type HV
- Parker Hannifin (Denison) HF-0, HF-1, HF-2

**Гидравлическое
масло
с высоким
индексом
вязкости для
широкого
температурного
диапазона**



**KEEPING THE
WORLD
RUNNING
SMOOTHLY.**



Торговый дом
"Лубрикон-Нева"

Дистрибуция и тех.
поддержка в РФ:
lubricon-neva.ru

Email:
info@lubricon-neva.ru

Телефоны:
+7 (812) 707 55 27
+7 (812) 926 09 29



Особенности и преимущества

- Отличная работа в широком диапазоне температур
- Отличная защита от износа для гидравлических насосов и двигателей
- Хорошая устойчивость к окислению и температурная устойчивость
- Защищает от ржавчины и коррозии
- Хорошие водоотделяющие свойства
- Хорошая устойчивость к пенообразованию
- Отличные низкотемпературные свойства для запуска в холодном состоянии
- Высокая диэлектрическая прочность для использования в подъемниках (автовышках) электрической службы⁽¹⁾

⁽¹⁾Примечание: Чтобы сохранять высокую диэлектрическую прочность для использования в качестве изоляционного масла, масло должно оставаться чистым и обезвоженным. Загрязнение водой существенно уменьшит диэлектрическую прочность.

Megaflow® AW HVI Hydraulic Oil

Стандартные показатели						
Класс вязкости по ISO	15	22	32	46	68	100
Плотность @ 60°F	0.857	0.858	0.861	0.868	0.874	0.878
Плотность, фунт/галлон @ 60°F	7.14	7.14	7.17	7.23	7.28	7.31
Цвет, ASTM D1500	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5
Температура вспышки (COC), °C (°F)	181 (358)	193 (379)	204 (399)	213 (415)	218 (425)	218 (425)
Температура потери текучести °C (°F)	-61 (-78)	-50 (-58)	-45 (-49)	-45 (-49)	-42 (-44)	-42 (-44)
Вязкость						
cSt @ 40 °C	15.0	22.0	32.0	46.0	68.0	100
cSt @ 100 °C	3.8	4.7	6.0	7.7	10.2	13.5
SUS @ 100 °F	77.5	106	150	214	315	463
SUS @ 210 °F	37.5	40.6	45.9	51.5	60.0	72.2
Индекс вязкости	151	136	136	135	135	135
Кислотное число, ASTM D974, mg KOH/g	0.38	0.38	0.38	0.38	0.38	0.38
Коррозия меди, ASTM D130	1a	1a	1a	1a	1a	1a
Способность к деэмульгированию, ASTM D1401	15	15	15	15	15	15
Диэлектрическая прочность, ASTM D877, кВ ⁽²⁾	35	35	35	35	35	35
Испытание на вспенивание, ASTM D892, Seq. I, mL	10/0	0/0	0/0	0/0	0/0	0/0
Испытание на изгиб FZG, ASTM D5182						
Failure Load Stage	---	---	---	12	12	12
Окислительная стабильность						
TOST, ASTM D943-04a, часы	>5,000	>5,000	>5,000	>5,000	>5,000	>5,000
Тест на ржавление, ASTM D665 A&B	Pass	Pass	Pass	Pass	Pass	Pass
Цинк, wt %	0.043	0.043	0.043	0.043	0.043	0.043

⁽²⁾Note: На дату производства.

Информация по безопасности

Информация по безопасности для здоровья, хранения и транспортировки для этого продукта находится в Material Safety Data Sheet по ссылке <http://www.phillips66.com/EN/products/Pages/MSDS.aspx>.

12-06-16

Typical properties are average values only and do not constitute a specification. Minor variations that do not affect product performance are to be expected during normal manufacture, and at different blending locations. Product formulations are subject to change without notification.

© Phillips 66 Company. Phillips 66® and its respective logos and products are registered trademarks of Phillips 66 Company in the U.S.A. and other countries.